

# EXCEL GESTION AMBIENTAL

SU MEJOR ALIADO EN SANEAMIENTO INDUSTRIAL®.

CERTIFICADO ISO 9001:2000 POR BUREAU VERITAS

MANEJO INTEGRADO DE PLAGAS (M.I.P.). EXCLUSIÓN DE AVES,

LIMPIEZA Y TRABAJO EN ALTURA, LAVADO Y DESINFECCIÓN DE TANQUES.

EVITE FRACASAR EN EL ANÁLISIS DE PELIGROS AL IMPLEMENTAR EL SISTEMA DE INOCUIDAD:



Es satisfactorio ver como en el país se utiliza con mayor propiedad la palabra “Inocuidad”, estamos enfrentados a consumidores con mayor cultura en el tema y gracias a la amplia información que ofrecen los medios de comunicación, a través de programas como “el boletín del consumidor” y los noticieros, esta palabra comienza a ser reconocida y mejor empleada en la industria alimenticia. Resumo entonces que inocuidad es la garantía de que un alimento no causará daño a la salud; teniendo en cuenta esto nuestro compromiso es cada

vez mayor con el consumidor y es en ese momento cuando recurrimos a la implementación de un sistema para gestionar la inocuidad. Tema que se convierte en una carga, cuando no tenemos una metodología definida para hacerlo.

Considero que el análisis de peligros es el corazón de todo el sistema de inocuidad y por esto dividiremos este tema en tres etapas:

**ETAPA I. ANTES DEL ANÁLISIS**

**ETAPA II. DURANTE EL ANÁLISIS**

**ETAPA III. DESPUÉS DEL ANÁLISIS**

En esta edición nos limitaremos a la **primera etapa “Antes del análisis”**, enunciaré lo que debemos evitar para no fracasar en el proyecto.

## PLANEACIÓN INCORRECTA DE LAS ETAPAS DEL PROYECTO:



Planear la implementación de los programas pre-requisitos en paralelo con el análisis de peligros, es algo que con frecuencia, cuando se trata de hacer las dos cosas al mismo tiempo, terminamos con un libro que parece más un directorio telefónico, que un análisis de peligros y un equipo HACCP exhausto con el tema por el listado infinito de tareas. La recomendación en este punto es implementar primero los programas pre requisitos y cuando estos hayan madurado, dar inicio al análisis, de esta manera evitamos tomar cientos de medidas sobre peligros que son eliminados con la implementación de los programas e incurrir en gastos innecesarios.

### IMPEDIR LA MADURACIÓN DE LOS PROGRAMAS PRE REQUISITOS:

Muchas veces nos invade la palabra “urgente” en los proyectos, esto hace que entre el afán de mostrar resultados y olvidar que todo tiene un ciclo de maduración; lo que advierto de manera reiterativa es que nos estamos quedando cortos en la palabra implementación. Creemos que el programa esta listo cuando ha sido firmado, aprobado y entrenado, pero olvidamos hacer el acompañamiento a la puesta en marcha del programa, hacer los cambios necesarios sobre él mismo, medir su ciclo de maduración a través de un indicador (el cual

PBX: 4820404 – NIT. 830.063.663-4- CLL 42 No 27 A – 19 – BOGOTA D.C.

[www.excel.com.co](http://www.excel.com.co)

# EXCEL GESTION AMBIENTAL

SU MEJOR ALIADO EN SANEAMIENTO INDUSTRIAL®.

CERTIFICADO ISO 9001:2000 POR BUREAU VERITAS

MANEJO INTEGRADO DE PLAGAS (M.I.P.). EXCLUSIÓN DE AVES,

LIMPIEZA Y TRABAJO EN ALTURA, LAVADO Y DESINFECCIÓN DE TANQUES.

debe estar definido como una parte del programa y debe dar salida a los objetivos del mismo) y utilizar para esto datos comparativos de antes y después de la implementación.

**DESCONOCER LOS PROGRAMAS PRE REQUISITOS QUE SE MANEJAN A NIVEL MUNDIAL:**



Los programas pre requisitos dan salida a las necesidades de los mercados internacionales, es por esto que constantemente vemos como cambia el listado. A continuación cito una recopilación de los mismos, la idea es implementar un mecanismo que nos permita esta a la vanguardia con esta información.

- BPA (Buenas prácticas agrícolas)
- BPV (Buenas prácticas veterinarias)
- BPM (Buenas prácticas de manufactura)
- BPL (Buenas prácticas de laboratorio)
- Agua potable
- Limpieza y desinfección
- Manejo de desechos sólidos
- Manejo de desechos líquidos
- Control integral de plagas
- Programa de capacitación
- Programa de salud
- Selección y control de proveedores
- Trazabilidad
- Planes de control
- Aseguramiento metrológico
- Mantenimiento preventivo
- Prevención y manejo de materiales extraños
- Alergenos
- Auditorias internas
- Almacenamiento y transporte
- Recall
- Prevención de la contaminación dolosa
- Prevención del bioterrorismo

Los anteriores son algunos de los programas pre requisitos, no dudo que quienes manejan clientes internacionales o se conectan constantemente a fuentes de información tengan más de estos programas.

**PBX: 4820404 – NIT. 830.063.663-4- CLL 42 No 27 A – 19 – BOGOTA D.C.**

[www.excel.com.co](http://www.excel.com.co)



# EXCEL GESTION AMBIENTAL

SU MEJOR ALIADO EN SANEAMIENTO INDUSTRIAL®.

CERTIFICADO ISO 9001:2000 POR BUREAU VERITAS

MANEJO INTEGRADO DE PLAGAS (M.I.P.). EXCLUSIÓN DE AVES,

LIMPIEZA Y TRABAJO EN ALTURA, LAVADO Y DESINFECCIÓN DE TANQUES.

DESCONOCER LA NORMATIVIDAD VIGENTE:

Otro de los aspectos que percibo constantemente es que las personas no realizan una revisión previa de la información, sobre todo en la parte normativa, perdiendo así una de las mejores entradas para la detección de los peligros. Lamentablemente nos estamos limitando a las normas nacionales y no estamos teniendo en cuenta las internacionales, olvidamos hacer el trabajo de campo completo, buscando empresas similares y consultando a los organismos pertinentes.

Omitimos que la revisión normativa no solo debe cubrir el producto terminado sino también cobijar:

- Materias primas
- Empaques
- Condiciones de transporte
- Agua potable
- Vertimientos
- Emisiones atmosféricas
- Insumos (Ej. adhesivos)

Como lo expuse anteriormente en esta oportunidad solo trataríamos la primera etapa. Sin embargo la invitación es para que usted verifique en su empresa el grado de implementación de todo lo plasmado en este artículo. En las próximas ediciones desarrollaremos las siguientes etapas, espero que esta información sea útil y de su interés.

Claudia Súspez  
Gerente de Súspez & Asociados Consultorías



PBX: 4820404 – NIT. 830.063.663-4- CLL 42 No 27 A – 19 – BOGOTA D.C.

[www.excel.com.co](http://www.excel.com.co)